



CERTIFIERAD BIOGÖDSEL
SPCR 120

ÅRSRAPPORT 2019

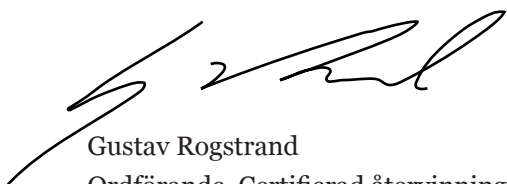
Förord

På uppdrag av styrgruppen för Certifierad återvinning har Hushållningssällskapet Östergötland tagit fram årsrapport för år 2019 för certifierad biogödsel, SPCR 120. Årsrapporten är en del av styrgruppens arbete att kommunicera certifieringssystemets nytta och resultat. I denna årsrapport redovisas resultat från år 2010 och från femårsperioden 2015 - 2019. För äldre årsrapporter hänvisas till Avfall Sveriges webbplats.

Avfall Sverige har tillhandahållit underlag till årsrapporten, genom de data som anläggningar med certifierad biogödsel har inrapporterat till databasen Avfall Web. Redovisningen i årsrapporten har gjorts för certifierad biogödsel generellt, och inte för enskilda anläggningar. För mer detaljerad information hänvisas till anläggningarnas miljörapporter och aktuella innehållsdeklarationer för biogödsel.

Författare till årsrapporten är Hans Augustinsson och Agnes Hellgren, Hushållningssällskapet Östergötland samt Caroline Steinwig, Avfall Sverige.

Malmö november 2022



Gustav Rogstrand
Ordförande, Certifierad återvinning

Sammanfattning

Vid årsskiftet 2019/2020 hade 26 samrötningsanläggning SPCR 120-certifikat. Under större delen av 2019 har dock 23 samrötningsanläggning haft certifikat varför den data som redovisas i denna rapport bygger på underlag från 23 anläggningar. Tillsammans producerade dessa anläggningar drygt 1,4 miljoner ton certifierad biogödsel, som användes till största del inom jordbruket som växtnäringskälla. I stort sett all den producerade biogödseln var flytande med en genomsnittlig torrsubstanshalt (TS-halt) på cirka fem procent. I hela Sverige fanns det vid årsskiftet 2019/2020 totalt 34 samrötningsanläggningar i drift. Dessa producerade sammanlagt cirka 1,7 miljoner ton (våtvikt) biogödsel.

Via den certifierade biogödseln tillfördes jordbruket totalt cirka 5 100 ton växttillgängligt kväve ($\text{NH}_4\text{-N}$), cirka 880 ton fosfor och cirka 3 100 ton kalium.

Totalt behandlades cirka 1,4 miljoner ton substrat vid de 23 samrötningsanläggningarna. Substraten som användes 2019 var stallgödsel (37 %), matavfall (20 %), organiskt avfall från livsmedelsindustrin (12 %), slakteriavfall (12 %), odlade grödor (2 %) samt övrigt (17 %). Inom kategorin ”övrigt” återfinns till exempel rester från djurfodertillverkning, sekunda spannmål och drank från etanoltillverkning.

De inrapporterade medelvärdena för metallinnehåll låg i samtliga fall under gränsvärdena. Medelinnehållet av kadmium var 0,30 mg/kg TS med en variation mellan de olika samrötningsanläggningarna från 0,15 – 0,54 mg Cd/kg TS. Kadmium-fosforkvoterna varierade mellan 12 och 68 mg Cd/kg P.

Innehåll

Definitioner.....	8
1. Inledning.....	9
1.1 Om Certifierad återvinning.....	10
1.2 Om certifieringsreglerna SPCR 120.....	11
2. Resultat	12
2.1 Antal samrötningsanläggningar	12
2.2 Substrat	12
2.3 Biogödsel	14
3. Biogödsel i ekologisk produktion	18
Bilaga 1 - Styrgruppen för Certifierad återvinning 2019	19
Bilaga 2 - Samrötningsanläggningar med SPCR 120-certifierad biogödsel.....	20

Definitioner

Avfall Web	Avfall Sveriges webbaserade statistiksystem för hantering av avfallsstatistik.
Biogödsel	Gödselmedel som bildas efter rötning av organiskt material från livsmedels- och/eller foderkedjan, till exempel rena källsorterade avfallsslag, stallgödsel, grödor, skörderester, samt rena fraktioner från dels vattenbruk, dels skördade örtartade växter från naturvårdande åtgärder.
Certifierad biogödsel	Biogödsel certifierad enligt regelsystemet för Certifierad återvinning, SPCR 120.
Rötrest	Samlingsnamn för gödselmedel som bildas efter rötning av organiskt material. Beroende på ursprung benämns rötresten olika; biogödsel (från samrötningsanläggningar och gårdsbiogasanläggningar) och rötslam/slam (från avloppsreningsverk). I lagstiftningen för animaliska biprodukter används annan definition av rötrest.
Samrötningsanläggning	Anläggning som rötar flera olika typer av organiskt material inklusive grödor och gödsel, dock ej avloppsrelaterade substrat.
Synliga föroreningar	Synliga föroreningar är främmande föremål såsom plast, glas, metall och kompositmaterial med en storlek > 2,0 mm.

1. Inledning

Sedan 2013 har en årlig rapport publicerats som sammanfattar det gångna året för biogödsel certifierad enligt produktcertifieringssystemet SPCR 120. Årsrapporten görs på uppdrag av styrgruppen för Certifierad återvinning. Avfall Sverige ansvarar för publiceringen. Styrgruppen presenteras i bilaga 1. I rapporten redovisas uppgifter om biogödsel. Uppgifterna är hämtade från Avfall Web och är årsmedelvärden. För mer detaljerad information kring specifika samrötningsanläggningar hänvisas till respektive anläggnings miljörapport och aktuella innehållsdeklarationer för biogödsel.

Vid behandling av organiskt material i samrötningsanläggningar produceras två produkter; biogas och biogödsel. Biogas kan användas som bland annat fordonsbränsle, till värmeproduktion eller som insatsvara i industrin. För mer information om biogasproduktion- och användning i Sverige hänvisas till Energimyndighetens årliga statistiksammanställning. Biogödsel som uppfyller kraven kan certifieras enligt Avfall Sveriges certifieringssystem Certifierad återvinning, SPCR 120.

Biogödsel möjliggör återföring av växtnäring till jordbruksmark. Certifieringssystemet syftar till att kvalitetssäkra biogödseln så att den är ett tillförlitligt gödselmedel. Samrötningsanläggningar med SPCR 120-certifikat får bara använda substrat som har sitt ursprung från livsmedels- och/eller foderkedjan samt närliggande värdekedjor.

Beroende på rötningsteknik så kommer biogödselns TS-halt att påverkas. De flesta rötningstekniker medför att biogödseln, när den tas ut ur röt-kammaren, är en flytande produkt. Biogödseln kan sedan separeras i en fast och en flytande fraktion. Bägge produkterna kan avsättas inom jordbruket som gödselmedel alternativt kan den fasta, mer fosforrika, fraktionen användas för jordtillverkning. En anläggning som separerar sin biogödsel i flera fraktioner för att erbjuda produkter med olika egenskaper kan välja att certifiera samtliga produkter eller endast vissa, till exempel endast certifiera den flytande fraktionen.

1.1 Om Certifierad återvinning

Certifieringssystemet Certifierad återvinning innehåller certifieringsregler för biogödsel (SPCR 120) och kompost (SPCR 152). För närvarande produceras kompost certifierad enligt SPCR 152 endast vid tre anläggningar i Sverige. Därför har styrgruppen valt att enbart redovisa data för biogödsel i denna årsrapport.

Certifieringen är frivillig och bygger på öppenhet mot kunden genom kvalitetsdokumentation och fri insyn vad gäller produktens kvalitet. Certifieringen är en produktcertifiering av biogödsel eller kompost. Målsättningen är att öka kundens och marknadens förtroende för produkterna.

Varumärket, se Figur 1, ägs av Avfall Sverige. RISE är certifieringsorganet och utför kontroller samt utfärdar certifikat. För att få certifikat krävs att rutiner för verksamheten finns utarbetade och tillämpas, att endast godkända substrat används och att analysresultaten under kvalifikationsåret uppnår godkända värden. Efter att en anläggning fått sin produkt certifierad genomför certifieringsorganet kontroll en till två gånger per år.

Figur 1. Varumärke Certifierad Återvinning.



Styrgruppen för Certifierad återvinning har ansvar för att utveckla certifieringssystemet och tillgodose att de tekniska kraven bygger på tillgänglig kunskap och erfarenhet. Styrgruppen representerar branschorganisationer, universitet, forskningsinstitut samt användare av biogödsel och kompost. De ordinarie ledamöterna har rösträtt. Dessutom finns det adjungerade ledamöter som representerar biogas- och komposteringsanläggningar samt certifieringsorganet. Även Naturvårdsverket och Jordbruksverket är inbjudna som adjungerade deltagare i styrgruppen.

1.2 Om certifieringsreglerna SPCR 120

Aktuell version av certifieringsreglerna finns på Avfall Sveriges webbplats. Certifieringsreglerna innehåller krav gällande; ingående substrat, leverantörer, insamling och transport, mottagning, behandlingsprocess, slutprodukt samt ”Innehållsförteckning” och ”Råd och anvisningar för användning av biogödsel”. Till reglerna finns också bilagor.

Bilaga 1a i reglerna består av godkända substratkategorier och exempel på typer av substrat som ingår i dessa kategorier. Bilaga 1b innehåller godkända tillsats- och processhjälpmedel. Dessa bilagor finns publicerade på Avfall Sveriges webbplats som separata dokument för att enklare möjliggöra kontinuerlig revidering.

Om en anläggning önskar ta emot substrat alternativt använda ett tillsats- eller processhjälpmedel som inte finns angivet i bilaga 1a eller 1b finns möjlighet att ansöka till styrgruppen om att få det godkänt. Ett beslut om godkännande gäller tills vidare. Om det kommer ny information om substratet, tillsats- eller processhjälpmedlet kan beslutet komma att ändras. Mer information om ansöknings- och beslutsprocessen finns på webbplatsen.

Basfakta Certifierad återvinning, SPCR 120

Systemägare: Avfall Sverige

Certifieringsorgan: RISE

Mer information:

Avfall Sverige <https://www.avfallsverige.se/fakta-statistik/certifierad-atervinning/>

RISE <https://www.ri.se/sv/vad-vi-gor/tjanster/certifiering-av-biogodsel>

<http://publiccert.extweb.sp.se/sv/Product/List/915#>

(anläggningar med SPCR 120-certifikat)

2. Resultat

2.1 Antal samrötningsanläggningar

Antalet samrötningsanläggningar, som producerar SPCR 120-certifierad biogödsel, uppgick vid årsskiftet 2019/2020 till 26 stycken. Antalet samrötningsanläggningar de senaste fem åren framgår av Tabell 1. De anläggningar som hade certifikat den 31 december 2019 redovisas i bilaga 2.

I den här rapporten redovisas resultat från samrötningsanläggningar med certifikat utfärdade före 1 juli 2019. Det innebär att resultaten nedan baseras på 23 anläggningar.

Tabell 1. Antalet anläggningar som, den 31 december respektive år, producerat SPCR 120-certifierad biogödsel

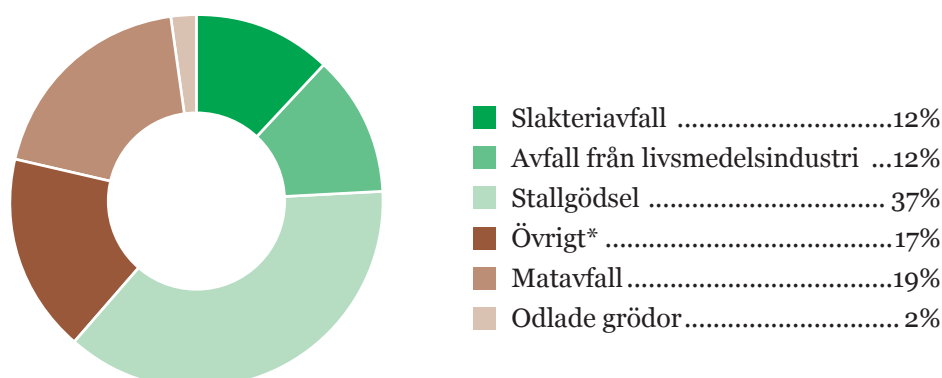
År	Samrötningsanläggningar med certifikat enligt SPCR 120 [antal]
2015	19
2016	20
2017	19
2018	22
2019	26

2.2 Substrat

Vilka substrat som behandlas i en samrötningsanläggning är avgörande för biogödselns kvalitet. Under 2019 behandlades totalt cirka 1,4 miljoner ton (våtvikt) substrat i de 23 anläggningar som beskrivs i denna årsrapport.

Stallgödsel och matavfall stod tillsammans för cirka 60 % (37 respektive 20 %) av den totala substratmängden. Den tredje största substratkategorin (17 %) utgjordes av "övrigt". Inom kategorin "övrigt" återfinns till exempel rester från djurfodertillverkning, sekunda spannmål och drank från etanoltillverkning. De olika substratens andelar framgår av Figur 2.

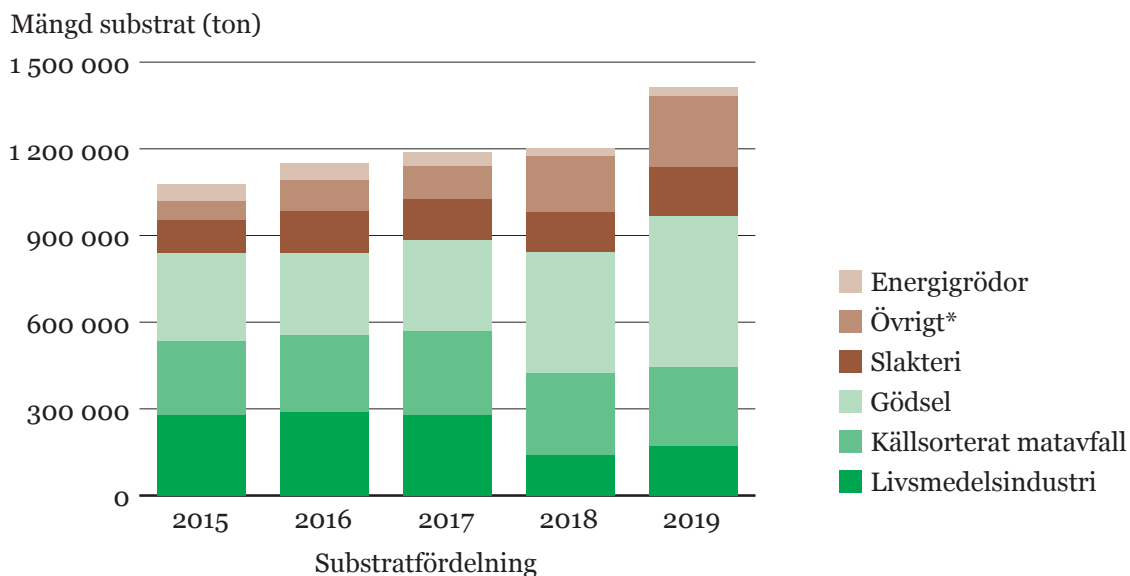
Figur 2. Fördelning av total mängd inkommande substrat (våtvikt) för produktion av biogödsel från de 23 anläggningarna med SPCR 120-certifierad biogödsel år 2019. Data från Avfall Web. * övrigt innefattar till exempel drank, halm och blast.



I Figur 3 redovisas vilka substrat som anläggningar med SPCR 120-certifierad biogödsel behandlade åren 2015 – 2019. Som framgår av figuren har den behandlade substratmängden 2019 ökat något jämfört med tidigare år. Övrigt innefattar bl.a. rester från fodertillverkning, drank, halm och blast. För de resterande substratkategorier är det ungefär samma mängder 2019 jämfört med tidigare år.

Figur 3. Fördelning av total mängd behandlat substrat för produktion av SPCR-120 certifierad biogödsel från anläggningarna år 2015 - 2019. Data från Avfall Web.

* övrigt innefattar till exempel drank, halm och blast.



2.3 Biogödsel

2.3.1 Producerad mängd och användning

Under år 2019 producerades totalt ca 1,4 miljoner ton (våtvikt) certifierad biogödsel, med en TS-halt på i medeltal 5,0 % (1,8 % - 10 %). Anledningen till att den producerade mängden motsvarar mottagna, trots att en del substratmassa bryts ner och bildar biogas beror på tillsats av vatten för att få fram en pumpbar substratblandning som passar för rötning.

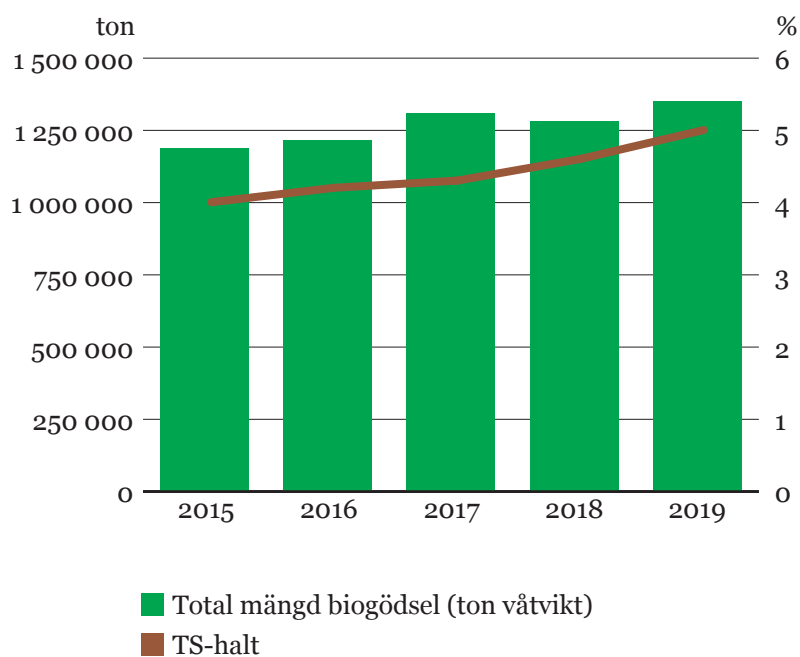
Mängden SPCR 120-certifierad biogödsel som producerades år 2015 - 2019 redovisas i Tabell 2 och Figur 4. Som framgår av Figur 4 är mängden certifierad biogödsel 2019 den högsta under femårsperioden.

Tabell 2. Producerad mängd biogödsel i samrötningsanläggningar totalt, samt andel av dessa anläggningar med SPCR-120 certifierad biogödsel under åren 2015–2019

År	Producerad mängd biogödsel från samrötningsanläggningar med SPCR 120-certifikat [kton våtvikt]	TS-halt i biogödsel från samrötningsanläggningar med SPCR 120-certifikat [%]	Producerad mängd biogödsel från landets samtliga samrötningsanläggningar ¹ [kton våtvikt]	Andel av den totala produktionen som producerades i samrötningsanläggningar med SPCR 120-certifikat [%]
2015	1 189	4,0	1 710	70
2016	1 218	4,2	1 695	72
2017	1 310	4,3	1 722	76
2018	1 281	4,6	1 802	71
2019	1 351	5,0	1 753	77

¹ Källa: Data för åren 2015-2019; Energimyndigheten.

Figur 4. Mängd producerad SPCR 120-certifierad biogödsel (ton våtvikt) år 2015–2019 och biogödselns TS-halt (%). Data från Avfall Web.



Användningen av biogödsel på åkermark innebar att det återfördes ca 5 100 ton ammoniumkväve, 8 000 ton totalkväve, 880 ton fosfor och 3 100 ton kalium. Det motsvarar för fosfor 6,9 % och för kalium 11 % av den mineralgödsel som importerades gödselåret 2018/19 enligt statistik från SCB. Försäljningen av kväve i mineralgödsel uppgick till 182 700 ton i form av ammonium- och nitratkväve. Den mängd ammoniumkväve som biogödseln innehöll skulle därmed motsvara cirka 2,8 % av mineralgödselkvävet. I beräkningarna förutsätts att all producerad biogödsel, 67 500 ton TS, använts på åkermark.

2.3.2 Kvalitet

Biogödselns kvalitet år 2019 i form av torrsustanshalt (TS-halt) samt innehåll av växtnäring och metaller redovisas i Tabell 3a, 3b och 4. Observera att det är årsmedelvärden som redovisas². Varje anläggning analyserar fyra prover per år som ligger till grund för medelvärdet. Som framgår av tabellerna är det stor skillnad mellan min- och maxvärden. Det kan bero på den stora variationen av substrat som används hos samrötningsanläggningarna. Det är värt att notera att mätosäkerheten är stor, cirka 15 %, för både växtnäringsämnen och metaller. I Figur 5 redovisas årsmedelvärden av kväve, fosfor och kalium för åren 2015 – 2019.

Tabell 3a. TS-halt samt växtnäringsinnehåll i g/kg TS i SPCR 120-certifierad biogödsel år 2019

	TS-halt [%]	Tot-N	NH ₄ -N [g/kg TS]	Tot-P [g/kg TS]	Tot-K
Medelvärde	5,0	119	75	13	46
Medianvärde	4,8	99	58	12	42
Maxvärde	10	342	218	27	105
Minvärde	1,8	66	27	7	26

Tabell 3b. TS-halt samt växtnäringsinnehåll i kg/ton våtvikt i SPCR 120-certifierad biogödsel år 2019

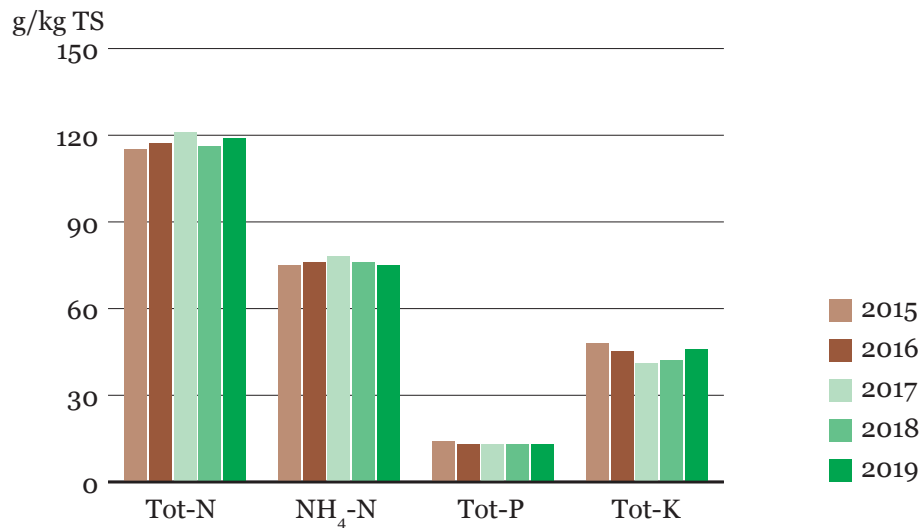
	TS-halt [%]	Tot-N	NH ₄ -N [kg/ton våtvikt]	Tot-P [kg/ton våtvikt]	Tot-K
Medelvärde	5,0	5,9	3,7	0,64	2,3
Medianvärde	4,8	4,7	32,8	0,58	2,0
Maxvärde	10	35	22	42,7	10
Minvärde	1,8	1,2	0,50	0,10	0,50

Tabell 4. Innehåll av metaller i mg/kg TS i SPCR 120-certifierad biogödsel år 2019

[mg/kg TS]	Pb	Cd	Cu	Cr	Hg	Ni	Zn
Medelvärde	3,6	0,30	90	8,3	0,05	9,5	295
Medianvärde	2,7	0,30	67	6,4	0,04	8,9	257
Maxvärde	19	0,54	212	34	0,25	22	605
Minvärde	0,96	0,15	28	3,1	0,01	2,5	119
Gränsvärde SPCR 120	100	1,0	600	100	1,0	50	800

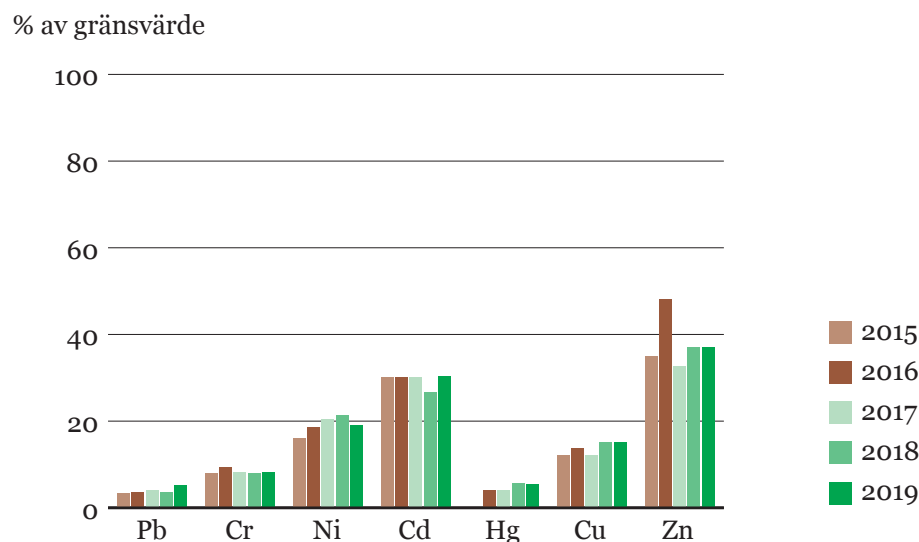
² Årsmedelvärden är den information som finns tillgänglig i Avfall Web.

Figur 5. Årsmedelvärden för växtnäringsinnehåll i g/kg TS hos SPCR 120-certifierad biogödsel år 2015 - 2019. Data från antal anläggningar: 2015: 19; 2016: 20; 2017: 20, 2018: 19, 2019: 22 (en anläggning har inte lämnat uppgifter om växtnäringsinnehåll).



I Figur 6 redovisas årsmedelvärden för metallerna bly, kadmium, kvicksilver, koppar, krom, nickel och zink för åren 2015 – 2019 relaterat till respektive gränsvärde. Den tidigare tendensen till stigande nickelhalter har brutits under 2019.

Figur 6. Årsvisa medelvärden av metaller i SPCR 120-certifierad biogödsel år 2015-2019 i procent av respektive gränsvärde. Bly (Pb), Krom (Cr), Nickel (Ni), Kadmium (Cd), Kviksilver (Hg), Koppar (Cu) och Zink (Zn).



Kadmiumfosforkvoten (Cd/P) visar en ökning från 2018 till 2019. Såväl max- som minvärdena (68 respektive 12 mg Cd/kg P) är de högsta under femårsperioden. Kvoterna har först beräknats utifrån årsmedelvärden för varje anläggning därefter har medelvärdet för alla samrötningsanläggningar beräknats. Kvoterna redovisas i Tabell 5.

Tabell 5. Kadmiumfosforkvot, mg Cd/kg P, 2015 - 2019

	2015	2016	2017	2018	2019
Medelvärde	26	23	24	22	26
Medianvärde	23	24	24	23	24
Maxvärde	47	52	40	30	68
Minvärde	6	5	9	8	12

Synliga föroreningar

Styrgruppen för Certifierad återvinning arbetar kontinuerligt för att minska mängden synliga föroreningar i biogödsel. Definitionen av synliga föroreningar är främmande föremål såsom plast, glas, metall och kompositmaterial som är större än 2 mm. Målsättningen är en biogödsel som är helt fri från plast och andra synliga föroreningar. Som en del av förbättringsarbetet har flera studier och kartläggningar genomförts för att få kunskap om vilken typ av synliga föroreningar som återfinns i biogödsel, dess förekomst i gödsellager och på fält. Styrgruppen har även låtit ta fram en ny analysmetodik för att bättre analysera synliga föroreningar i källsorterat förbehandlat matavfall (slurry) och biogödsel. Analysmetoden mäter yta i stället för vikt, vilket är ett bättre mått då de vanligast förekommande synliga föroreningarna är tunna plastfolier med låg vikt.

Metoden för analys av synliga föroreningar beskrivs i rapporten U2014:13 ”Metod för bestämning av synliga föroreningar i biogödsel och förbehandlat matavfall” som finns tillgänglig på Avfall Sveriges webbplats³.

Gränsvärdet för synliga föroreningar var 2019, 20 cm²/kg för flytande biogödsel och 60 cm²/kg för fast biogödsel (>20% TS). Det är baserat på ett glidande medelvärde från de 12 senaste månadsproven. I Tabell 7 redovisas synliga föroreningar i flytande biogödsel 2019. Samtliga anläggningar klarar gällande gränsvärde. Från och med 1 januari 2020 kommer gränsvärdet att halveras.

Tabell 6. Synliga föroreningar i flytande biogödsel 2019

Synliga föroreningar	Flytande biogödsel (cm ² /kg)
Antal anläggningar	22*
Medelvärde	3,0
Medianvärde	1,6
Maxvärde	16
Minvärde	0
Gränsvärde medelvärde (cm ² /kg våtvikt)	20

* en anläggning har inte rapporterat vilket förklarar att redovisningen baseras på 22 istället för 23.

³ <https://www.avfallsverige.se/fakta-statistik/certifierad-atervinning/>

3. Biogödsel i ekologisk produktion

Intresset för ekologiska livsmedel är stort och för att möta efterfrågan behövs därför gödselmedel som är godkända för användning i ekologisk produktion. År 2017 fattade riksdagen beslut om en nationell livsmedelsstrategi som bland annat innehåller mål om ökad andel ekologisk odling samt ökad konsumtion av ekologiska livsmedel i offentlig verksamhet.

Biogödsel som innehåller godkända substrat får användas i ekologisk produktion. Inom KRAV-certifierat lantbruk krävs för vissa substrat, till exempel matavfall från hushåll och slakteriavfall, en KRAV-certifiering för att biogödseln ska få användas. För matavfall måste insamlingsystemet godkännas av Jordbruksverket och samrötningsanläggningen ska inneha ett SPCR 120-certifikat.

En samrötningsanläggning som rötar till exempel en blandning av stallgödsel från ekologisk produktion med stallgödsel från konventionell produktion kan välja att få biogödseln ”tillåtetbedömd” det vill säga det krävs ingen KRAV-certifiering. Varken certifiering eller tillåtetbedömning behövs om samrötningsanläggningen endast rötar ekologisk stallgödsel, växtmaterial, eller andra enligt KRAV tillåtna substrat.

Mer information om vad som gäller vid användning av biogödsel i ekologisk produktion finns på www.krav.se eller www.biogodsel.se.

Under 2019 var 30 % av den producerade biogödseln godkänd för användning inom ekologisk produktion, enligt de uppgifter som samrötningsanläggningarna matade in i Avfall Web. Sammanlagt har 13 anläggningar uppgett att hela eller delar av deras biogödselproduktion var godkänd för användning i ekologisk produktion under 2019. Viktigt att notera att det finns samrötningsanläggningar som producerar ekologisk godkänd biogödsel utan att inneha SPCR 120-certifikat samt att det även finns gårdsbiogasanläggningar som producerar eko-godkänd biogödsel. Biogödsel från gårdsbiogasanläggningar ingår inte i de uppgifter som matas in i Avfall Web.

Bilaga 1 - Styrgruppen för Certifierad återvinning 2019

Styrgruppen ska representera branschorganisationer, universitet, forskningsinstitut samt användare av biogödsel och kompost. De ordinarie ledamöterna har rösträtt. Dessutom finns det adjungerade ledamöter som representerar biogas- och komposteringsanläggningar samt kontrollorganet. Även Naturvårdsverket och Jordbruksverket är inbjudna som adjungerade deltagare i styrgruppen.

Styrgruppens medlemmar 2019

Ordförande:	Ola Palm (ersattes från september av Gustav Rogstrand)	RISE
Ledamöter:	Helena Bengtsson	KRAV
	Pia Holmberg	Hasselfors Garden
	Jan Eksvärd (ersattes från juni av Kjell Ivarsson)	LRF
	Caroline Steinwig (ersattes från maj av Teréz Palffy)	Avfall Sverige
	Mikael Pell (vice. ordf.)	SLU
	Daniel Tamm	RISE
Adjungerade:	Anders Hedenstedt	RISE
	Bo von Bahr	RISE
	Katarina Hansson	Sysav
	Bertil Hult	Gasum
	Johanna Björkmalm	RISE
	Christina Anderzén	RISE
	Sören Nilsson Påledal	Tekniska verken i Linköping
	Tore Sigurdsson	C4Energi/Kristianstad Biogas
Sekretariatet:	Hans Augustinsson och Agnes Jonsson	Hushållningssällskapet Östergötland

Bilaga 2 - Samrötningsanläggningar med SPCR 120-certifierad biogödsel

Samrötningsanläggningar med SPCR 120-certifierad biogödsel, per 31 december 2019

Anläggning (kommun)	Certifikat-nummer	Producerad mängd biogödsel 2019 (ton våtvikt)
Biogasbolaget i Mellansverige AB (Karlskoga)	SC0050-19	61 674
Biond Production Helsingborg AB (Helsingborg)	361301	129 840
Biond Production Sävsjö AB (Sävsjö)	SC1368-11	62 318
Borås Energi och Miljö AB (Borås)	367202	30 277
Brogas AB (Visby)	SC1062-17	87 456
E.ON Biofor Sverige AB (Upplands-Bro)	SC0252-18	8 559
Falkenbergs Biogas AB (Falkenberg)	SC0165-09	78 571
Gasum AB (Trelleborg)	SC0564-14	78 697
Gasum AB (Katrineholm)	SC0092-17	58 872
Gasum AB (Lidköping)	SC0299-13	84 014
Gasum Västerås AB (Västerås)	SC0187-18	56 101
Gasum AB (Örebro)	SC0300-13	54 298
Gästrike Ekogas AB (Gävle)	SC0841-17, SC0644-18	7 512
Härnösand Energi & Miljö AB (Härnösand)	SC1418-17	2 307
HZI Jönköping Biogas AB (Jönköping)	C900271	35 008
Kalmar Biogas AB (Kalmar)	492501	24 802
Kristianstads Biogas AB (Kristianstad)	356501	105 700
More Biogas Småland AB (Kalmar)	SC0010-15	90 257
Scandinavian Biogas Södertörn AB (Huddinge)	SC0714-16	18 760
Skövde Biogas AB (Skövde)	SC0695-12	52 616
Söderåsens Bioenergi AB (Bjuv)	SC0513-11	44 564
Södra Hallands Kraft Biogas AB (Laholm)	398501	45 500
Tekniska verken i Linköping AB (publ) (Linköping)	357201	107 000
Uppsala Vatten och Avfall AB (Uppsala)	363301	56 939
VafabMiljö kommunalförbund (Västerås)	447601	24 685
Vårgårda Herrljunga Biogas AB (Vårgårda)	SC0514-15	72 066



Adress Baltzarsgatan 25, 211 36 Malmö
Telefon 040-35 66 00
E-post info@avfallsverige.se
Hemsida www.avfallsverige.se