

BILAGA 1 – version 27



Bilaga 1a

SPCR 120

december 2025

Uppdateringar markerade
med **gul överstrykning**.

Substrat

Substrat till certifierad biogödsel skall vara rena, källsorterade och biologiskt lättnedbrytbara enligt Tabell 1.

Om en anläggning önskar ta emot ett substrat som inte finns med i listan nedan måste ett ansökningsformulär fyllas i och skickas in för godkännande. Information och ansökningsformuläret finns på Avfall Sveriges webbplats.

Vatten som tillsätts till produktionen av certifierad biogödsel, som t.ex. används för spädning, betraktas som ett substrat och skall därför uppfylla reglernas krav för substrat. Dessutom gäller bestämmelserna för processhjälpmedel inklusive eventuell polymeranvändning.

Tabell 1. Substrat för certifierad biogödsel

Substratsprång	Exempel
Parker, trädgårdar och andra grönytor	Löv, gräsklipp, frukt, blommor, växter och växtdelar. Gödsel från djurpark
Växthus, handelsträdgårdar och liknande	Blommor, växter och växtdelar (blast och rens).
Hushåll, storkök och restauranger^{1, 2}	Frukt- och grönsaksrester, kaffe- och terester, rester av livsmedel, matavfall, insamlingspåsar utvärderade för kontakt med livsmedel. Fettavskiljarslam ³ , med följande villkor: - Fettavskiljarslammet ska endast komma från kök - Det ska finnas rutiner för renhet i transport - Endast miljömärkta och/eller livsmedelsgodkända kemikalier får användas i köken

Livsmedelsindustri (inkl. slakteri), livsmedelsrelaterad detaljhandel² och grossistverksamhet¹	Frukt, grönsaker, potatis, mejeriprodukter, torkpapper, bröd, kött (köttdelar, ben och puts), charkuterivaror, fisk, godis och andra livsmedel. Restprodukter från livsmedelsindustrin som innehåller tillsatser som är godkända för livsmedelproduktion. Animaliska biprodukter klassat som lägsta riskklass i ABP-lagstiftningen (kategori 3) är godkänt. Även naturgödsel, mag- och tarmsystemet samt dess innehåll, mjölk, mjölkbaserade produkter, råmjölk, ägg och äggprodukter samt fisk (vattenlevande djur) är godkänt som substrat, vilka återfinns i en annan riskklass (kategori 2). Fettavskiljarslam³, med följande villkor: - Fettavskiljarslammet ska endast komma från beredning och/eller tillverkning av livsmedel - Det ska finnas rutiner för renhet i transport - Endast miljömärkta och/eller livsmedelsgodkända kemikalier får användas i verksamheten
Lantbruk¹	Gödsel från svin, nöt, får, häst, fågel och andra husdjur. Halm, skörderester, ensilerade jordbruks-grödor, grönmassa, energigrödor, fånggrödor, spannmål och inkuranta skördeprodukter. (Observera att gödsel omfattas av ABP-lagstiftningen)
Biodieselproduktion	Glycerol från FAME- produktion (Fatty Acides Methyl Ester), under förutsättning att FAME-produkten endast sker från grödor, exempelvis från raps vid tillverkning av RME, som odlats på åkermark. Glycerolen ska uppstå som en naturlig restprodukt från processen. Koncentrat från Preemraff Lysekil
Foderindustri¹	Rester från fodertillverkning

Annat med ursprung i foder- eller livsmedelskedjan samt närliggande värdekedjor	• Dextrandrank från dextrantillverkning från sockerbetor • Fettslam från tank 9501 genererat vid tillverkning av näringslösningar hos Fresenius Kabi AB • Slam genererat vid tillverkning av näringslösning hos Fresenius Kabi AB • Äggulepulver från Fresenius Kabi AB • Linoljerest från Ragn-Sells AB Uppsala • Fiskavfall från Forsmark • Dextrandrank, glukos från Cytiva Uppsala • Leuconostoc mesenteroides B 512 F från Cytiva Uppsala • Ättiksprit från Cambrex Karlskoga
---	--

¹ Om denna substratkategori innehåller animaliska biprodukter (ABP), skall lagstiftningen om animaliska biprodukter följas. Se referens [2][3] i certifieringsreglerna.

² För att vara godkänd skall påsen som helhet (in- och utsida inklusive lim och tryckfärg) antingen vara testad och certifierad enligt EN13432 eller utvärderad för kontakt med livsmedel enligt metod för kontakt med sura livsmedel i rumstemperatur under max 30 dagar. EN13432-certifikatet skall vara utställt av ett oberoende ackrediterat organ medan utvärderingen för kontakt med livsmedel skall vara verifierad av en väl etablerad tredjepart genom exempelvis Normpackcertifikat, ISEGA eller liknande.

³ Fettavskiljarslam är ett avfall som uppstår hos restauranger och på platser där matfett och matoljor används. För att förhindra att fettet sätter igen avlopp fångas det upp med en fettavskiljare. Dessa fettavskiljare töms sedan av slambilar.

GMO

Alla GMO-produkter som är godkända enligt EU:s regelsystem accepteras som substrat till en biogasanläggning. Det ska framgå av innehållsdeklarationen som medföljer biogödseln att GMO-produkter använts som substrat.

BILAGA 1 – version 27



Bilaga 1b

SPCR 120

December 2025

Tillsatsmedel och processhjälpmedel

Godkända tillsatsmedel och processhjälpmedel framgår av Tabell 2 och Tabell 3 nedan.
Regler för tillsatsmedel och processhjälpmedel framgår av avsnitt 3.1.1 i certifieringsreglerna.

Styrgruppen har beslutat att generellt godkänna tillsats- och processhjälpmedel som består av enskilda substanser och som sedan tidigare är godkända tex järnklorid. Om andra substanser ingår i produkten måste, liksom tidigare, en ansökan om godkännande skickas in.

Om en anläggning önskar använda ett tillsats- eller processhjälpmedel som inte finns med i listan nedan måste ett ansökningsformulär fyllas i och skickas in för godkännande.

Information och ansökningsformuläret finns på Avfall Sveriges webbplats.

Tabell 2. Godkända tillsatsmedel

Godkända tillsatsmedel enligt SPCR 120
Organiska ¹ eller mineraliska gödselmedel
Kalk
Viscolight, Azelis Denmark
Zeolite Dynamic

¹Organiska gödselmedel skall följa ABP-lagstiftningen. Se referens [2] och [3] i certifieringsreglerna.

Tabell 3. Godkända processhjälpmedel

Godkända processhjälpmedel enligt SPCR 120
Enskilda substanser
Bentonit
Järnhydroxid
Järnklorid
Järnoxid
Kaliumkarbonat
Kiselgur
Koboltacetattetrahydrat
Natriumkarbonat
<u>Natriummolybdat dihydrat</u>
Natriumselenit
Sammansatta produkter
BDP-produktgrupp, Kemira Kemi AB ^{1, 2}
Kemira BDP-820
Kemira BDP-821
Kemira BDP-822
Kemira BDP-823
Kemira BDP-824
Kemira BDP-825
Kemira BDP-840
Kemira BDP-841
Kemira BDP-842
Kemira BDP-843
Kemira BDP-844
Kemira BDP-846
Kemira BDP-860
Kemira BDP-865
Kemira BDP-866
Kemira BDP-867
Kemira BDP-868
Kemira BDP-869
Kemira BDP-870
Kemira BDP-Start-up 100
KMB2
BC. PRO BL3, Schaumann BioEnergy Consult GmbH ¹
KemFoamX 2500, Kemira Kemi AB ³
KemGuard5872
YARA Biogas Production Optimizer BPO
Järnslam från vattenrening för svavelreducering ¹
BioBeta® CONTINUOS Z
FerroSorp DG HeGo Biotec GmbH
Polystabil™ KWI

¹ Under förutsättning att andelen metall (Pb, Cd, Cu, Cr, Hg, och Zn) som tillförs från processhjälpmedlet inte utgör mer än 15 % av den totala mängden av denna metall i certifierad biogödsel. Observera att det gäller metallens andel av total mängd metall i biogödsel och inte ökning jämfört med befintlig mängd. Beräkningen görs utifrån medelvärden för TS-halt och metallhalter i svensk certifierad biogödsel från det senaste året som det finns samlad statistik från Avfall Sverige, **Årsrapport för SPCR120** (ej med anläggningens eget medelvärde). För nickel se fotnot 2.

² Den tillsatta nickelmängden får inte överstiga 6 mg Ni/kg TS i anläggningens biogödsel.

³ Produkten får endast användas vid behov och får inte användas regelbundet. Regelbundna problem med skum tyder på att anläggningen inte fungerar som den ska. I sådant fall bör källan till problemen åtgärdas snarare än att symptomen motverkas med hjälp av skumdämpare.

Polymer

Det är tillåtet att använda maximalt 10 kg aktiv substans polyakrylamid-polymer per ton TS biogödsel i processen oberoende av var polymeren används, inklusive polymer som ingår i inkommande substrat. Tillverkaren skall årsvis sammanställa månadsanvändning av polymerer inklusive den mängd som ingår i inkommande substrat.